

FICHE TECHNIQUE

VIS TCB P1 6,3xL ZN AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DANS SUPPORTS METALLIQUES MINCES

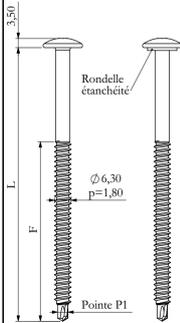
 Fixation
d'éléments de
bardage.

(1) Dénomination de la vis : Vis TCB Zn P1 6,3xL autoperceuse

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - France

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm


(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
- Rondelle : élastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

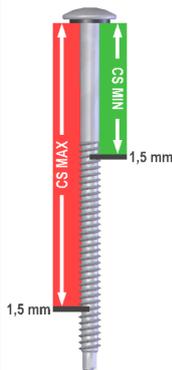
(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x38	6,3x55	6,3x65	6,3x75	6,3x100	6,3x130	6,3x150	6,3x170	6,3x200
Référence avec rille	363039-069	363056-069	363066-069	363076-069	363101-069	363131-069	363151-069	363171-069	363201-069
Référence sans rille	363038-069	363055-069	363065-069	363075-069	363100-069	363130-069	363150-069	363170-069	363200-069
Poids kg %	8	10	12	14	18	23	26	29	34
Capacité serrage (CS)	MIN	----	10 mm	10 mm	35 mm	65 mm	85 mm	105 mm	135 mm
	MAX	25 mm	42 mm	52 mm	62 mm	87 mm	117 mm	137 mm	187 mm

Capacités de serrage MIN et MAX déterminées pour un support métallique d'épaisseur 1,50 mm.


(9) Couple de rupture de la vis en torsion : 9 Nm.

(10) Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :

Epaisseur du support en mm.							Diamètre préperçage		
0,63	0,75	1,00	1,20	1,50	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)			
Suivant le diamètre de la pointe foret							Couple serrage en N.m		
2	3	4	5	5	5	7			
118	147	224	298	364	258	305	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
39	49	74	99	121	86	101	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
							Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon norme NF P30-314	
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.							1307	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							435	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 14 Février 2019